

连接要求

1:电源线 三色动力线及黄绿接地线

温度控制线 110℃热敏电阻两根细线

2:冷却出水

3:换刀除尘压力 0.4MPa

4:气封压力 0.2MPa

5:卸刀进气压力 0.70MPa

6:冷却进水 水泵扬程12m(不要接错!)

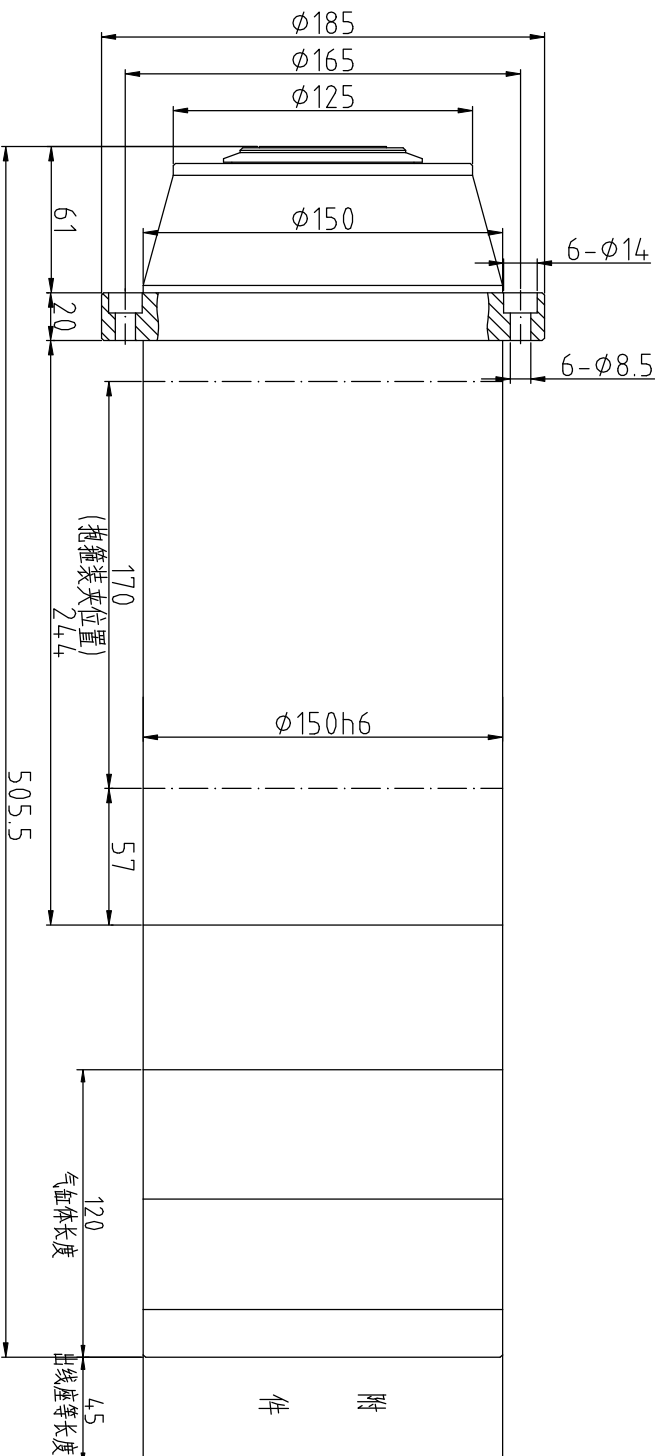
7:接近开关 卸刀与挂刀2个

NPN(常开) N.O.

8:吊环提手

特别警示:

1. 主轴必须完全停止才能换刀, 手动换刀按钮在主轴旋转时必须不起作用, 否则易造成主轴卡死!
2. 压缩空气必须是清洁干燥的, 过滤精度0.1um! 气封常开。
建议使用两级过滤, 过滤精度分别为0.5um/0.1um, 并且压缩空气过滤器带自排泄装置。



连接说明

1:三色动力线接变频器U、V、W相

及黄绿线接地线

温度控制线外接温控保护器

2:冷却出水快插接管为8/6软管

3:换刀除尘快插接管为6/4软管

4:气封快插接管为6/4软管

5:卸刀进气快插接管为6/4软管

6:冷却进水快插接管为8/6软管

7:接近开关棕线接+24VDC 兰线接0VDC

信号负载一端接+24VDC/另一端接黑线

8:吊环提手安装使用

PTC三芯热敏电阻参数	
直流电源	最大DC35V/100mA
-20~25℃	≤300Ω
≤90℃	≤750Ω
105℃	≤1650Ω
110℃	额定标称温度
115℃	≥3990Ω
≥125℃	≥12KΩ
≤160℃	最高耐受温度

型号	GDL150-4.0-12Z/7.5	轴承	2×SM6011C P4/钢球
电压	380V	功率	2×7008C P4/钢球
电流	16.5A	频率	使用进口高速轴承专用油脂
转速	12000rpm	方向	从轴伸端看为逆时针旋转
板数	4P	刀柄	BT4.0不带键(推荐普慧)
相数	3	拉钉	BT4.0-4.5°(推荐普慧)
		重量	4.7KG

设计		审核		工艺	
标记	人数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
阶段		标记	重量	比例	
共	张	第	张	GDL150-4.0-12Z/7.5	

外形图